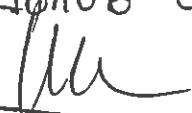




ESTADO DO PARÁ  
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM  
GABINETE VEREADORA SANDRA BATISTA

1236 10.08.15 10h06 CMB 01  
48

  
Presidenta

Projeto de Lei nº \_\_\_\_\_/2015

Dispõe sobre a concessão do direito a SETE DIAS DE FOLGAS ANUAIS aos Servidores e Servidoras para REALIZAÇÃO DE EXAMES DE PREVENÇÃO E CONTROLE DO CÂNCER e dá outras providências .

A CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM estatui e eu sanciono a seguinte Lei:

Art. 1º - Aos Servidores e Servidoras Públicos concursados da Rede Municipal, fica concedido o direito a 07 (SETE) dias de folgas anuais para realização de exames para prevenção ou controle do câncer.

- a) - Fica concedido o direito a MULHERES com idade acima de 30 anos.
- b) - Fica concedido o direito a HOMENS com idade acima de 40 anos.

Parágrafo único - Em caso de câncer diagnosticado em idades inferiores as mencionadas nos paragrafos acima, deverá o servidor apresentar laudo médico com devidos especialistas para que tenham direito a referida Lei.

Art. 2º - O servidor deverá apresentar a sua unidade administrativa, atestado de comprovação com dias e horas dos exames ou consultas realizadas.

Art. 3º - Esta lei entrará em vigor a partir da data de sua publicação.

  
Salão Lameira Bittencourt, 10 de Agosto de 2015  
Vereadora SANDRA BATISTA

Gabinete Vereadora SANDRA BATISTA  
TRAV. Curuzu, 1755- Marco- Belém- PA  
Tel: (91) 4008 2224



**ESTADO DO PARÁ**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM**  
**GABINETE VEREADORA SANDRA BATISTA**

---

**JUSTIFICATIVA**

São 500 mil novos casos de câncer todos os anos no Brasil. E segundo especialistas 80% deles poderiam ser evitados com diagnósticos precoces e um tratamento prévio. Prevenção, detecção precoce e tratamento dos cânceres mais recorrentes na população mundial, como mama, colo do útero, colorretal e de boca, representariam um grande impacto na economia mundial. A constatação foi apresentada durante conferência realizada no ASCO Annual Meeting 2015, pelo pesquisador brasileiro Gilberto Lopes, do Centro Paulista de Oncologia (CPO) e HCor Onco - instituições do Grupo Oncológicas do Brasil. Considerado o maior congresso de oncologia clínica do mundo, o ASCO 2015 foi realizado de 29 de maio a 2 de junho.

Os custos de se estabelecer um registro adequado na maioria dos países é baixo em comparação com o peso econômico de câncer. Como exemplo, nos Estados Unidos, a carga anual de câncer excede US\$ 216.000 milhões dólares americanos, e custa menos de \$ 75 milhões (0,03%) ao ano para financiar os centros para o Programa Nacional de Registros de Câncer de Prevenção e Controle de Doenças.

Gabinete Vereadora SANDRA BATISTA  
TRAV. Curuzu, 1755- Marco- Belém- PA  
Tel: (91) 4008 2224